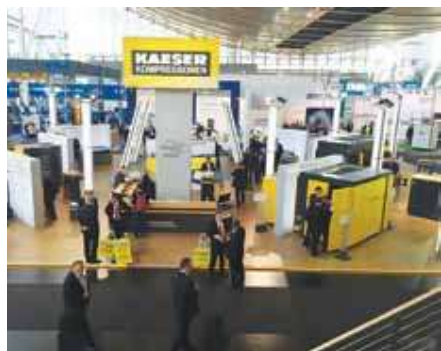


di Kaeser Kompressoren, collocato proprio nel padiglione 27, ubicato direttamente all'ingresso Ovest e nel quale questo settore energetico, conforme al motto Kaeser: "Più aria compressa con meno energia", è rappresentato pressoché in tutti i suoi aspetti.

Efficienza energetica

L'efficienza energetica nell'approvvigionamento pneumatico resta, comunque, il leitmotiv alla base della ricerca del fornitore di sistemi d'aria compressa di Coburg. Nello stand in



fiera, è ospitata l'innovativa gamma di prodotti targati Kaeser, quali: compressori a pistoni per l'artigianato e l'industria, compressori a vite per uso industriale, corredati dei rispettivi sistemi di trattamento, soffianti a vite e a lobi rotativi a secco per l'erogazione di aria oil-free a bassa pressione, fino ai processi di ottimizzazione Kaeser delle prestazioni e dell'efficienza energetica in costante evoluzione. Così, il visitatore trova questo vettore di energia in tutte le sue varietà, la cui integrazione in lungimiranti ambienti di produzione - in sintesi, Industria 4.0 - non solo è promossa da Kaeser da tempi ormai lontani, ma è una realtà già presente in prodotti, concetti e servizi volti al miglioramento della produttività.



www.kaeser.it

LOGIKA CONTROL

(Pad. 26 – Stand D71)

Logika Control Srl, affermata azienda lombarda che da più di 20 anni progetta e costruisce controllori per il settore industriale, conferma anche quest'anno la propria partecipazione all'atteso appuntamento fieristico di Hannover.

L'azienda accetta la sfida del progresso e si impegna ad affiancare la propria clientela nel passaggio da industria tradizionale a "Industria 4.0". Un viaggio nell'era di Internet durante il quale, grazie allo sviluppo dell'automazione industriale e all'utilizzo delle nuovissime tecnologie di comunicazione, è necessario essere sempre on-line, smart e al passo coi tempi.

Logika Control propone la consolidata gamma di prodotti della serie Logik e presenta la versione definitiva del controllore Logik 200 per la gestione di sale compressori di grandi dimensioni (2 ÷ 12 compressori a vite multi-brand sia con funzionamento on/off che con tecnologia Inverter).

Il filo conduttore che caratterizza l'impegno innovativo dello sviluppo dei prodotti è:

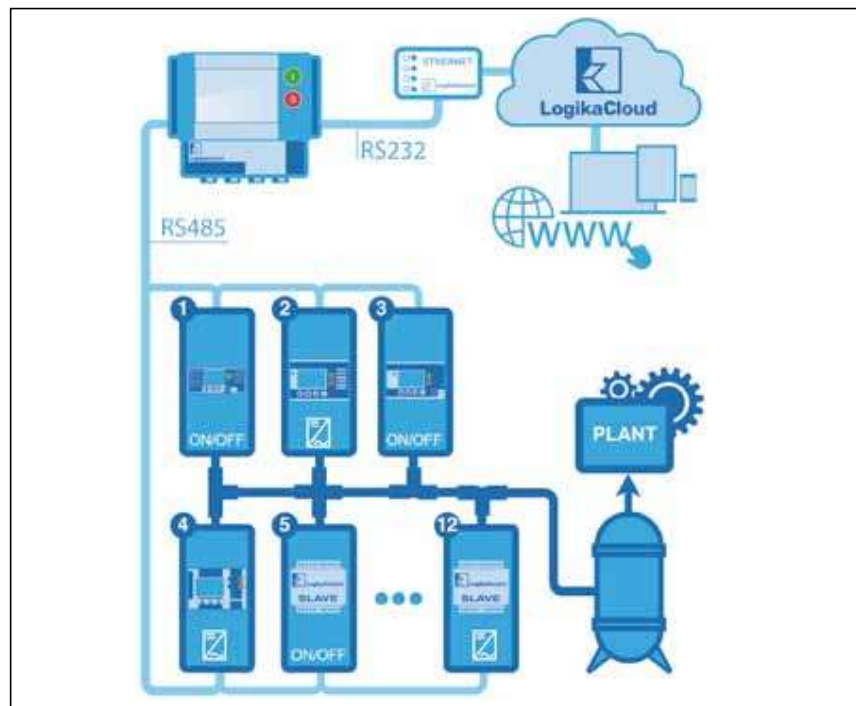
- l'ottimizzazione della gestione degli impianti di produzione di aria compressa;
- la pianificazione degli interventi di assistenza;
- la garanzia di un notevole risparmio energetico.

In tal senso l'azienda presenta al ComVac anche il nuovo LogikaCloud System (a piè di pagina lo schema di funzionamento di un impianto tipo gestito dal controllore Logik 200 monitorato tramite LogikaCloud System). La gestione di dati e il monitoraggio di macchine e impianti diventano ora più efficaci e immediati.

LogikaCloud raccoglie informazioni dai controllori Logik installati ovunque e le rende disponibili agli utilizzatori finali, ai centri di assistenza, ai produttori ecc. Il trasferimento dei dati avviene tramite una connessione internet coperta da un sistema di sicurezza. Inoltre, l'interfaccia grafica del software, ottimizzata per tutti i tipi di device (pc, smartphone, tablet) è personalizzabile in base alle esigenze dell'utilizzatore finale.



www.logikacontrol.it/



BEKO TECHNOLOGIES

(Pad. 26 – Stand C31)

Anche quest'anno, Beko Technologies partecipa alla fiera di Hannover con i propri prodotti e per fornire tutte le informazioni tecniche.

In evidenza, gli essiccatori ad adsor-



bimento della serie Everdry HOC, che utilizzano il calore generato dalla compressione dell'aria per il processo di de-

adsorbimento e non consumano aria di purga per la fase di raffreddamento del materiale adsorbente contenuto nelle colonne.

Risparmio d'energia

L'assenza di una resistenza per riscaldare l'aria compressa utilizzata per la rigenerazione delle colonne, a differenza dei normali essiccatori ad adsorbimento rigenerati a caldo, consente di ottenere un notevole risparmio di energia, fattore che si rivela la migliore argomentazione per un essiccatore ad adsorbimento con recupero di calore del compressore.

Per l'utilizzo di questa tecnologia, sono necessari compressori oil-free. Ovunque venga generata aria compressa oil-free, si possono sfruttare i vantaggi della serie Everdry HOC: il calore generato dalla compressione dell'aria non viene smaltito, come di solito avviene nello

scambiatore di calore del compressore, ma utilizzato per la rimozione dell'umidità assorbita dalle colonne (fase di deadsorbimento).

Durata e comfort

Ma c'è dell'altro. Gli impianti della serie Everdry HOC lavorano costantemente sotto pressione in tutte le fasi di processo. La sollecitazione dei componenti e del materiale adsorbente dovuta al cambio di pressione, come avviene per gli impianti convenzionali, non si verifica. Ciò garantisce sia la lunga durata dei componenti che un funzionamento piacevolmente silenzioso degli impianti Everdry HOC, con assenza di rumori in fase di decompressione, aspirazione e scarico della soffiante.



www.beko-technologies.it



LogikaCloud

RISPARMIO ENERGETICO

OTTIMIZZAZIONE ASSISTENZA

MONITORAGGIO A DISTANZA



We know how



LOGIK 9



LOGIK 19



LOGIK 26-S



LOGIK 33-S



LOGIK 103



LOGIK 200

Logika Control

Efficienza e semplicità dal Costruttore al Centro Assistenza.
Soluzioni integrate per la gestione dell'aria compressa.
Resta collegato. La soluzione è Logika Control.

INCONTRIAMOCI AL COMVAC
Hannover, 24.-28.04.2017
Padiglione 26 – Stand D71




Logika Control S.r.l. - Via Garibaldi, 83/A - 20834 Nova Milanese (MB) - Italy
Tel. +39 0362 37001 - Fax: +39 0362 370030 - Web: www.logikacontrol.it

